

731 LANKOREP STRUCTUUR

1/2

REPARATIE



+ DE "PLUSPUNTEN" VAN HET PRODUCT

- Dikte 5 tot 70 mm per laag
- NF-keurmerk "Reparatiemiddelen" volgens referentie NF 030
- In overeenstemming met de norm EN 1504-3
- Uitstekend bestand tegen zeewater, sulfaathoudend water en dooizout



*Informatie over de emissie-niveaus van vluchtige stoffen aan de binnenlucht, die een risico op inadempings-toxiciteit opleveren, op een schaal van A+ (erg lage emissies) tot C (hoge emissies).

▼ VEZELVERSTERKTE, KRIMPGECOMPENSEERDE REPARATIEMORTEL Dikte 5 tot 70 mm per laag

EIGENSCHAPPEN

Vezelversterkte, krimpgecompenseerde mortel uit zand, speciale cement, vezels en hulpstoffen. De bijzonder gesloten porositeit vertraagt de carbonatatie aanzienlijk.

TOEPASSINGEN

- Reparatie van betonoppervlakken, afgesprongen stukken, honingraten, trapneuzen
- Herstructurering van beschadigde werken: pijlers, vloerstenen, kolommen, gewelven, vloerplaten en overstorten van stuwdammen
- Versteving van verzwakte structuren, zoals balkons, kimmens, kroonlijsten
- Behandeling van groeven en scherpe binnenhoeken bij waterdichtingswerkzaamheden
- Behandeling van passieve scheuren

KENMERKEN

Werkzame stoffen op basis van hydraulische bindmiddelen en synthetische vezels, vrij van metaaldeeltjes.

- **Grijs poeder klaar om te bevochtigen**
- **Granulometrie:** 0 - 2 mm
- **Dichtheid uitgehard product:** 2
- **Inzakking tot een halve Abramskegel:** 2 cm
- **pH mortel:** 12,5
- **Levensduur:** ongeveer 30 minuten bij 20°C

Bindtijd ⁽¹⁾

Temperatuur	+5 °C	+20 °C	+30 °C
Start van de binding	7 u 00	2 u 00	1 u 00
Einde van de binding	8 u 30	3 u 00	1 u 30

Mechanische weerstand (MPa) ⁽²⁾

Vervaltijd	1 dag	2 dagen	7 dagen	28 dagen
Buiging	5	7	10	9
Samendrukking	30	40	45	65

GEBRUIKSAANWIJZING

Voorbereiding van de ondergrond

- Verwijder alle sporen van plantaardige of minerale verontreiniging, zoals vet, olie, cementslib...
- Verwijder het beschadigde beton met aan de werken aangepast gereedschap om een gezond, ruw oppervlak te bekomen.
- Maak zichtbare en door corrosie aangetaste wapeningen aan de achterzijde en de zijkanten vrij zodat de mortel kan worden aangebracht en het staal goed kan omhullen. De randen van het te repareren gebied moeten recht zijn.
- Door corrosie aangetast staal dient u te borstelen, af te krabben of zelfs te zandstralen om niet-hechtende roest te verwijderen.
- Verwijder het stof van alle te repareren oppervlakken.
- Begiet de ondergrond overvloedig met water, tot hij verzadigd is, voordat u de mortel aanbrengt (vochtige, maar niet doornatte ondergrond).

Het staal passiveren

- Plaatselijk met behulp van de volgende producten:
 - een brij van **731 LANKOREP STRUCTUUR** aangemaakt met zuivere **751 LANKOLATEX**-hars,
 - een passiverende **760 LANKOPASSIV**-verf.
- In zijn geheel door verstuiving van een corrosieremmer: vb. **761 LANKOSTEEL**.

Vorbereitung van de mortel

- Om de mortel te maken dient u **731 LANKOREP STRUCTUUR** aan te maken met zuiver water.
- Meng het product handmatig met een truweel in een mortelbak of mechanisch in een betonmixer of met een elektrische mengmachine.
- Blijf minimaal 5 minuten mengen tot er een homogeen mengsel ontstaat.
- Voeg nooit water toe tijdens het aanbrengen.

De mortel aanbrengen

- Breng met een truweel een eerste laag **731 LANKOREP STRUCTUUR** aan, die u goed aandrukt om de hechting te bevorderen.

Dosering/rendement

Handmatig

Hoeveelheid	1 zak van 25 kg
Water	3,5 liter
Volume na het aanbrengen	ongeveer 13 liter

(1) De gemiddelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief. (2) Proeven verricht volgens de EN 12190-norm. De vermelde laboratoriumwaarden zijn louter indicatief.

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

Reynchemie N.V. / Industrieweg 25 - 8800 Roeselare
Tel 051/24.25.27 - Fax 051/22.98.92

PAREXLANKO


731 LANKOREP STRUCTUUR

2/2

REPARATIE

VOORZORGEN BIJ GEBRUIK

- Uiterste gebruikstemperatuur: +5°C tot +35°C.
- Niet aanbrengen op een bevroren of ontdooiende ondergrond.
- Schone, cohesieve ondergrond met voldoende weerstand. Verwijder alle niet-hechtende delen.
- Actieve scheuren moeten specifiek worden onderzocht door de hoofdaannemer.
- Ondergrond verzadigen met water voor het aanbrengen.
- Na het afwerken dient de mortel te worden beschermd tegen uitdroging door **742 LANKOCURING** aan te brengen en het oppervlak gedurende 5 dagen te bevochtigen, zonder het uit te wassen.
- Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad.

 09	
731 LANKOREP STRUCTUUR - Prestatieverklaring nr. 76247	
Reynchemie N.V. / Industrieweg 25 - 8800 Roeselare Tel: 051/24.25.27 - Fax: 051/22.98.92	
EN 1504-3: 2005 Structurele CC-reparatiemortel voor betonstructuren - Handmatige toepassing van de mortel (3.1) - Mechanisch spuiten van de mortel (3.3) - Structurele versterking door toevoeging van mortel (4.4) - Instandhouding of herstel van de passiviteit door de laag te verdikken (7.1) - Instandhouding of herstel van de passiviteit door het verontreinigde of gecarbonateerde beton te verwijderen (7.2) Voor bouwwerken en civieltechnische werken	
Druksterkte:	Klasse R4
Gehalte chloride-ionen:	≤ 0,05%
Hechting:	≥ 2 MPa
Weerstand tegen carbonatatie:	Voldoende
Elasticiteitsmodulus:	30,7 GPa
Thermische compatibiliteit Deel 1:	≥ 2 MPa
Thermische compatibiliteit Deel 2:	≥ 2 MPa
Thermische compatibiliteit Deel 4:	≥ 2 MPa
Slipweerstand:	Klasse III
Capillaire absorptie:	≤ 0,5 kg/(m ² .h ^{0,5})
Gevaarlijke stoffen:	Conform 5.4
Brandreactie:	Euroklasse A1

VERBRUIK

- 2 kg/m²/mm dikte.

VERPAKKING

- Zak van 25 kg lange houdbaarheid.

HOUDBAARHEID

12 maanden na fabricagedatum in de oorspronkelijke, ongeopende verpakking, te beschermen tegen vorst.

WAARBORG

- Beroepsaansprakelijkheid van de fabrikant.

REFERENTIEDOCUMENTEN

- "Reparatiemiddel" volgens referentie NF 030 AFNOR-CERTIFICERING:
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com
- CE-prestatieverklaring.
- Technische specificaties: SOCOTEC nr. TX 3021.
- PV SCETAUROUTE:
- inwendige vorst volgens P18-424
- weerstand tegen afbladdering (vorst-/dooicycli in aanwezigheid van zouten) volgens XPP18-420.
- ASTM-normen C-642, C-672, C-682 Categorie R.

- P.V. CEBTP "waterdoorlatendheid" volgens P18-862.
- P.V. LMDC Toulouse "Versneldecarbonatatieproeven" volgens AFDC-AFREM.
- CLP (12 CLP NY 027 en 12 CLP NY 028).
- P.V. CSTB DSSF/DEE FEC/BDP-523. Brandklasse A1.
Certificaatnr. BB-563-1775-0055-001
Certificeringsinstantie BCCA

PVT 563 EN1504-3	BENOR	1775
---------------------	--------------	------

TECHNISCHE BIJSTAND: De maatschappij ParexGroup S.A. helpt en informeert ondernemingen die daarom verzoeken voor het starten van een werk, om te verduidelijken welke specifieke voorschriften gelden voor de verwerking van het product (of de werkwijze). Deze bijstand zal geen verband houden met het ontwerp van het werk, noch met de aanleg van de ondergronden, noch met een controle van de voorschriften voor het aanbrengen.

Technische documentatie 2015 - Dit gegevensblad heeft als doel informatie te verstrekken over de producteigenschappen. De hierin opgenomen informatie is gebaseerd op onze huidige kennis. De gebruiker moet informatie inwinnen over de aanpassing van het product voor het gewenste gebruik en nagaan of dit blad niet vervangen werd door een meer recente uitgave - Bijwerking beschikbaar op www.parexlanko.be. Deze technische fiche is een vertaling, enkel de originele Franstalige technische fiche is bindend.

Reynchemie N.V. / Industrieweg 25 - 8800 Roeselare
Tel 051/24.25.27 - Fax 051/22.98.92

PAREXLANKO

SPECIALE MORTELS REPARATIE