



REYNCHEMIE nv/isa

Chemische
producten
voor de
bouw en
renovatie

Scheurinjectie

Scheurinjectie

4c. Scheurinjectie



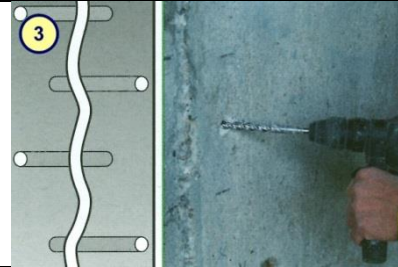
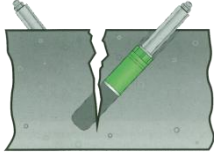






Scheurvorming kan ontstaan, als de in een bouwdeel werkende krachten, spanningen, groter zijn dan die van de weerstand van het bouwdeel.

Daardoor, als het bouwdeel gaat scheuren, worden de ontstane spanningen weggeleid. In vergelijking met de drukvastheid, is de trekvastheid van beton relatief klein. Dit geldt in het bijzonder voor vers beton.

De meeste scheurvorming ontstaat daarom door trekkrachten of buigtrekkrachten. Er zijn meerdere oorzaken te benoemen die tot scheurvorming in een bouwdeel leiden:

- door gewicht, bijvoorbeeld transport of het eigengewicht van het gebouw.
- door krimp, beton krimpt tijdens het uitharden door de warmteontwikkeling.
- door bewegingen in de ondergrond, zettingen, grondwaterfluctuaties.
- door thermische invloeden, zonninwerking (uitzet) en afkoeling (krimp)

Gebruikshandleiding

		
<p>De scheur wordt aan de oppervlakte in V vorm (ca. 1 tot 2 cm diep) geopend. Aansluitend worden de losse delen en stof met een borstel verwijderd.</p>	<p>De plaatsen waar de injectiepacker aangebracht moet worden markeren. De gaten voor de packer worden langs de scheur aan beide zijden verspringend geboord met een onderlinge afstand van ca. 10 – 15 cm.</p>	<p>De gaten worden onder hoek van 45° geboord. De boorgaten worden met perslucht of water gereinigd.</p> 
		
<p>De V-vormige geopende scheuren worden met de staalborstel gereinigd.</p>	<p>De scheur wordt voorbevochtigd</p>	<p>Aansluitend kan de scheur met LANKO 224 dichtgezet worden. Het dichtn van de scheur verhindert dat het injectiemateriaal voortijdig uit de scheur loopt.</p>
		
<p>Vervolgens worden de injectiepackers in de boorgaten geplaatst</p>	<p>De packers aandraaien met een ringratel sleutel.</p>	<p>RC PU Inject wordt met een vetpomp of met een injectiepomp in de gaten gepompt</p>

Hoeveel materiaal injecteren?

Een teken dat de scheur niet met meer materiaal gevuld kan worden is het oplopen van de druk tijdens het injecteren. Deze drukopbouw is op de manometer van de pomp te zien en tegelijkertijd wordt er weinig of geen hars meer door de packer in het bouwdeel gepompt. De injectie kan onderbroken worden en met de volgende packer worden voortgezet.

Een ander vaak zichtbaar teken van bereikte vulling met injectiemateriaal is de uittrede van materiaal uit andere delen van de wand in hetzelfde injectiegebied.

Reinigen materiaal

Na afloop van de werken kan de pomp gereinigd worden met RC PU CLEAN

Afwerking

De packers worden verwijderd en de boorgaten worden afgedicht met LANKO 224. Het afhakken van de injectiepackers is niet aan te bevelen, omdat op deze plek roestvorming kan ontstaan.

Wettelijke informatie

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Reynchemie-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Reynchemie met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Reynchemie. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Reynchemie behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het lokale technische informatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Reynchemie nv – Industrieweg 25 – 8800 Roeselare

Tel: 051/24.25.27 – Fax: 051/22.98.92 – reynchemie@reynchemie.com – www.reynchemie.com
BTW: BE 0435.567.612 – ING: BE34 3850 6217 0090 – BNP Paribas Fortis: BE71 2850 5691 3969